

ЗАО ПО ДЖЕТ

Предлагаем Вашему вниманию газопламенное оборудование, выпускаемое предприятием "Джет". Низкие цены, высокое качество, надежность и безопасность уже оценили тысячи предприятий России и СНГ. Возможна поставка рукавов, баллонов и других сопутствующих товаров.



РЕЗАКИ ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ.

Резак Р2А предназначен для ручной резки углеродистых и малоуглеродистых сталей с применением ацетилена. Толщина резки — от 3 до 200 мм. Резак Р3П предназначен для ручной резки с применением газов-заменителей ацетилена (пропан-бутан, природный газ, метан). Толщина резки до 200 мм — качественно, разделка — до 300 мм.

Резаки Р3Пс, Р2Ас предназначены для работ с повышенной тепловой нагрузкой и резки слэбов, слитков, заготовок стального литья, поковок, металлолома. Толщина резки до 400 мм — для Р3Пс и до 200 мм — для Р2Ас.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ РЕЗАК-ГОРЕЛКА КРГП, КРГА.

Данный комплект обеспечивает резку, сварку, пайку, наплавку и нагрев металла и работает или на ацетилена, или на его газозаменителях. Технические возможности зависят от комплектации и определяются заказчиком. В полный комплект входят: универсальная ручка, наконечник для резки сталей, наконечники для сварки, набор сменных мундштуков и ЗИП.

ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ Г2, Г3, Г2У, Г3У.

Горелки Г2, Г3 предназначены для работы с ацетилено-кислородной смесью и обеспечивают сварку от 2 до 14 мм. Горелки Г2У, Г3У предназначены для любых видов газопламенной обработки металлов с использованием газов-заменителей ацетилена. Толщина свариваемой стали от 0,5 до 8,0 мм.

УСТАНОВКА ГВК (ГВКр).

Горелка, работающая на пропане с инжекцией воздуха из атмосферы. Предназначена для ручного газопламенного оплавления и ремонта поверхности битумного рулонного материала, для сушки помещений новостроек, для низкотемпературного нагрева металла.

РЕДУКТОРЫ БАЛЛОННЫЕ ГАЗОВЫЕ.

Баллонные одноступенчатые редукторы с пружинным заданием предназначены для понижения давления газа, поступающего в редуктор из баллона и автоматического поддержания заданного рабочего давления. БКО-50 — кислородный редуктор с пропускной способностью до 50 куб.м/час. БПО-5, БАО-5 — пропановый и ацетиленовый редукторы с пропускной способностью до 5 куб.м/час. Масса — 0,4..0,6 кг.

УСТАНОВКА ГВГ.

Предназначена для пропано-воздушной (с инжекцией воздуха из атмосферы) обработки металлов. Пайка сталей, цветных металлов и сплавов толщиной стенки до 1,0 мм — высокотемпературными припоями и деталей с толщиной стенки до 4,0 мм — оловянно-свинцовыми припоями. Пламенная обработка поверхностей металлов (закалка, отжиг, опаливание). Комплектуется присоединительной арматурой для любого типа баллонов.

УСТАНОВКА ГВПл.

Горелка, работающая на пропане с инжекцией воздуха из атмосферы. Ширина фронта пламени до 1050 мм. Предназначена для ремонта кровли путем оплавления поверхности битумного рулонного материала, для сушки помещений новостроек, для низкотемпературного нагрева металла.



ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;
телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;
Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru



Резак P1A, P1П

Универсальный инжекторный резак P1A (P1П) предназначен для ручной кислородной резки углеродистых и низколегированных сталей, с использованием в качестве горючего газа ацетилена (P1A) или пропана (P1П). Резак предназначен для различных областей применения.

Резак отличается хорошими эксплуатационными характеристиками, удобством работы и небольшим весом — в отличие от более мощного резака P2A (P3П) вес резака P1A (P1П) уменьшен на 35% (300 г). Также изменена конструкция мундштуков, поэтому при резке металла малой толщины P1A (P1П) меньше оплавляет кромки металла, так как тепловой поток сконцентрирован в точке реза.

Также, в сравнении с P2A (P3П), при одинаковой выполняемой работе, у P1A (P1П) ниже расход кислорода и горючего газа.

Продукция сертифицирована.

Гарантия — 12 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Размеры	460x150x70 мм.
Масса	0,65 кг.
Толщина реза	от 3 до 150 мм.

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ МУНДШТУКОВ

Номер внутреннего мундштука	Номер наружного мундштука	толщина разрезаемой стали
0	1A 1П	3 - 8 мм
1	1A 1П	до 25 мм
2	1A 1П	до 100 мм
3	1A 1П	до 150 мм

А - ацетилен, **П** - пропан

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;

телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;

Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru



Р2А, РЗП, РЗПм — универсальный ручной резак для различных областей применения. Горючий газ — ацетилен или пропан соответственно. Толщина реза в зависимости от комплектации — от 3 до 300 мм.

Резаки Р2А, РЗП — резак с кольцевым мундштуком; резак РЗПм — с щелевым мундштуком (аналог резака "Маяк").

Продукция сертифицирована.
Гарантия — 12 месяцев.

Номер внутреннего мундштука	Номер наружного мундштука		толщина разрезаемой стали
0	1А	1П	3 - 8 мм
1	1А	1П	5 - 25 мм
2	1А	1П	до 50 мм
3	1А	1П	до 100 мм
4	1А	1П	50 - 150 мм
5	2А	2П 2ПГ	100 - 200 мм
6		2П 2ПГ	200 - 300 мм
7		3ПГ	300 - 400 мм
8		3ПГ	400 - 450 мм

А - ацетилен, П - пропан, ПГ - природный газ

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;
 телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;
 Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru



Резак РЗП-Т, РЗП-ТМ

РЗП-Т, РЗП-ТМ — универсальный ручной резак для различных областей применения. Резак выполнен по трёхтрубной схеме с внутрисопловым смешением газов. Горючий газ — пропан. Толщина реза в зависимости от комплектации — от 3 до 200 мм. Резак РЗП-Т — резак с кольцевым зазором мундштука; резак РЗП-ТМ — с щелевым мундштуком.

Безопасность: при проскоке пламени во внутреннюю полость мундштука происходит угасание пламени или пламя после хлопка возвращается в нормальный рабочий режим, что сохраняет резак от повреждения.

Экономичность: в силу того, что смеситель выполнен отдельно от внутреннего мундштука и не требует замены, стоимость комплекта мундштуков значительно ниже комплекта мундштуков у аналогичных резаков.

Ремонтопригодность: на резаках РЗП-Т (РЗП-ТМ) ходовая резьба вентиля выполнена в отдельной детали и её износ не приводит к выходу из строя всего резака — достаточно заменить вентиляльный узел.

В резаках РЗП-Т (РЗП-ТМ), в отличие от других аналогичных резаков, при замене мундштуков (внутреннего и наружного) не требуется разборка смесительного узла. Это предохраняет смесительный узел от появления негерметичности в уплотнительных поясах.

Продукция сертифицирована.
Гарантия — 12 месяцев.

Номер внутреннего мундштука	Номер наружного мундштука	толщина разрезаемой стали*
0	1П	3 - 8 мм
1	1П	8 - 25 мм
2	1П	25 - 50 мм
3	1П	50 - 100 мм
4	1П	100 - 150 мм
5	2П	150 - 200 мм

* Для рекомендуемых давлений кислорода. При повышении давления кислорода на входе в резак возможно увеличение толщин реза.

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;
телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;
Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru

НОВИНКА



Резак P2A-01, P3П-01



Резак P2A-02, P3П-02

P2A-01, P2A-02, P3П-01, P3П-02 — универсальный ручные резаки для различных областей применения. Горючий газ — ацетилен или пропан соответственно. Толщина реза в зависимости от комплектации — от 3 до 200 мм. На резаках P2A-01, P3П-01 применяются те же внутренние и наружные мундштуки, что и на P2A, P3П. На резаках P2A-02, P3П-02 используются мундштуки от резаков P2Пм и P3Пм соответственно.

Благодаря оптимальной прогрессивной конструкции стоимость резака ниже других резаков того же класса. Новую разработку ПО «Джет», как и пользующийся популярностью у сварщиков резаки P2A и P3П, объединяют экономичное потребление газа, высокая чистота и скорость реза, отсутствие грата. ЗАО ПО «Джет» по-прежнему продолжает выпуск хорошо себя зарекомендовавшего резака P3П с возможностью реза до 450 миллиметров.

Продукция сертифицирована.
Гарантия — 12 месяцев.

Номер внутреннего мундштука	Номер наружного мундштука	толщина разрезаемой стали
0	1А 1П	3 - 8 мм
1	1А 1П	5 - 25 мм
2	1А 1П	до 50 мм
3	1А 1П	до 100 мм
4	1А 1П	50 - 150 мм
5	2А 2П	100 - 200 мм

А - ацетилен, П - пропан

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;
 телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;
 Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru



Горелка Г3У



Горелка Г2

Горелка инжекторная Г2, Г2У, Г3, Г3У предназначена для ручной сварки, пайки, подогрева и других видов обработки металлов с применением ацетилена или его заменителей.

Горелки Г2 и Г2У предназначены для работ с небольшими толщинами свариваемых деталей. Отличаются более точной регулировкой при малых расходах газа и уменьшенным сечением газовых рукавов (Ду 6,3). Горючий газ – ацетилен (Г2), пропан (Г2У). При поставке комплектуются наконечниками 1А, 2А и 1П, 2П соответственно. Максимальный номер наконечника для заказа - 3А, 3П.

Г3 и Г3У - универсальные ручные горелки для различных областей применения. Горючий газ – ацетилен или пропан соответственно. При поставке по прайслисту комплектуются наконечниками 2А, 3А (для Г3) и 2П, 3П (для Г3У).

Продукция сертифицирована. Гарантия со дня продажи - 12 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Обозначение наконечника	Толщина свариваемой стали, мм	Обозначение наконечника	Толщина свариваемой стали, мм
0А	0,3-0,5	0П	0,1-0,3
1А	0,5-1,0	1П	0,2-0,5
2А	1,0-2,0	2П	0,3-1,0
3А	2,0-4,0	3П	1,0-2,0
4А	4,0-7,0	4П	2,0-4,0
5А	7,0-11,0	5П	4,0-7,0
6А	11-17		
7А	17-30		

А - ацетилен, П - пропан

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;
 телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;
 Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru

Редукторы баллонные одноступенчатые кислородные, пропановые, ацетиленовые, водородные, углекислотные, предназначены для регулирования (снижения) давления газа в системах высокого давления.

Редукторы обладают высокими эксплуатационными характеристиками, отвечающие требованиям ГОСТ 13861 "Редукторы для газопламенной обработки". В частности, схема с уравнивающей камерой обеспечивает высокую стабильность рабочего давления и надежную работу редуктора при небольшом перепаде между рабочим давлением и давлением в баллоне. Редукторы отличаются небольшими габаритами и массой.

Гарантия 12 месяцев со дня продажи. Сертификат соответствия РОСС RU.АЯ04.В10559



Редуктор БКО-50



Редуктор БПО-5

ПОКАЗАТЕЛЬ	БКО-50	БПО-5	БАО-5	БВО-80	УР-6М
Рабочий газ	Кислород	Пропан	Ацетилен	Водород	Углекислый газ
Наибол. пропускная способность, м ³ /час	50	5	5	80	6
Наибол. давление на входе, МПа(кгс/см ²)	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)	20 (200)	12 (120)
Наибол. рабочее давление, МПа(кгс/см ²)	1,25 (12,5)	0,3 (3,0)	0,15 (1,5)	1,25 (12,5)	0,5 (5,0)
Коэффициент неравномерности рабочего давления (i)	0,14	0,04	0,09	0,14	0,15
Масса, не более, кг	0,85	0,40	0,80	0,85	0,85
Габаритные размеры	158x120x110	138x105x60	220x155x90	158x120x110	158x120x110

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;

телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;

Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru

Редукторы баллонные одноступенчатые, предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа.

Редуктор УР6-П может использоваться, в том числе, в пищевой промышленности и торговле для подачи углекислого газа при питании различного технологического оборудования. На выходе редуктора установлен тройник с дополнительными запорными вентилями и клапаном сброса давления.

Редуктор ЗАР-6 может использоваться, в том числе, в медицинских учреждениях для подачи закиси азота. На входе редуктора установлен электрический подогреватель газа, а на выходе — дополнительный запорный вентиль.

Редукторы отличаются небольшими габаритами и массой.

Гарантия 12 месяцев со дня продажи. Сертификат соответствия РОСС RU.АЯ04.В10559



Редуктор УР-6П



Редуктор ЗАР-6

Обозначение	УР-6П	ЗАР-6
Рабочий газ	Углекислый газ	Закись азота
Наибол. пропускная способность, м ³ /час	6	6
Наибол. давление на входе, МПа(кгс/см ²)	10 (100)	10 (100)
Наибол. рабочее давление, МПа(кгс/см ²)	0,5 (5,0)	0,5 (5,0)
Напряжение питания подогревателя газа, В	—	36
Температура корпуса подогревателя, °С	—	80
Масса, не более, кг	1,16	1,00
Габаритные размеры	113x160x200	220x170x110

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;

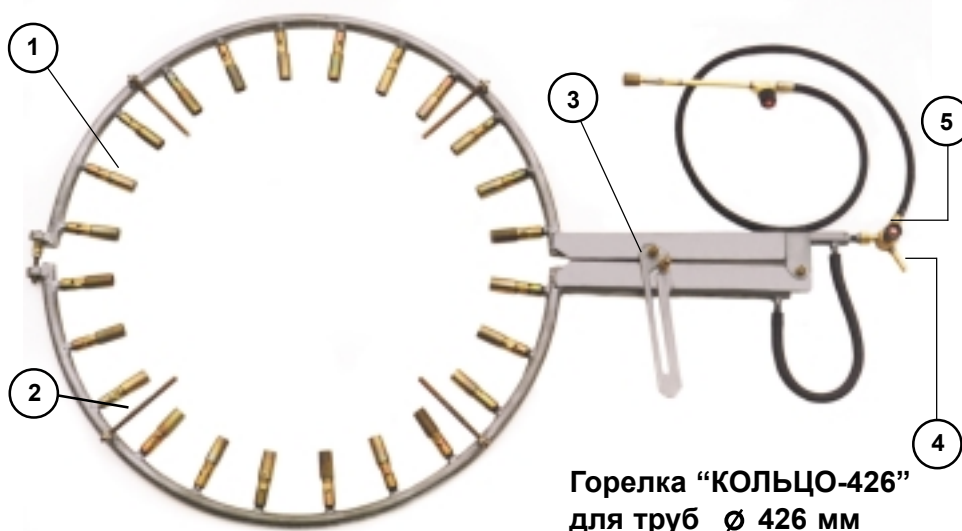
телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;

Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru

ЗАО ПО "ДЖЕТ" представляет газоздушную кольцевую горелку "Кольцо-XXX", предназначенную для прогрева стыков при сварке трубопроводов. Горелка быстро устанавливается на трубе без использования дополнительного инструмента, и устойчиво работает при умеренном ветре. Температура пламени — до 1100С°. Номер в обозначении горелки соответствует наружному диаметру трубы, на которую устанавливается горелка. Техни-

На рисунке цифрами обозначены:

- 1 - Газопламенный наконечник;
- 2 - Упор;
- 3 - Замок для фиксации на трубе;
- 4 - Штуцер газового шланга;
- 5 - Регулировочный вентиль газа;



Горелка состоит из расположенных по окружности газопламенных наконечников, объединенных в два полукольца, и устройства для закрепления горелки на трубе. Горючий газ подается через газовый редуктор и рукав du9, тип 1 (в комплект не входят). Источником горючего газа служит один 50-ти литровый баллон пропан-бутановой смеси для горелок Кольцо-219 ... 820 или 2 баллона — для горелок Кольцо-1020 ... 1420. Воздух для горения инжектируется через боковые отверстия в наконечниках. Количество наконечников выбрано из условия равномерного прогрева стыка, и зависит от номера горелки. Оптимальное расстояние от наконечников до трубы и их центровка обеспечиваются упорами, расположенными по окружности горелки.

Горелку можно перемещать вдоль трубы без демонтажа, что обеспечивается конструкцией замка.

В комплект входит запальная газоздушная горелка.

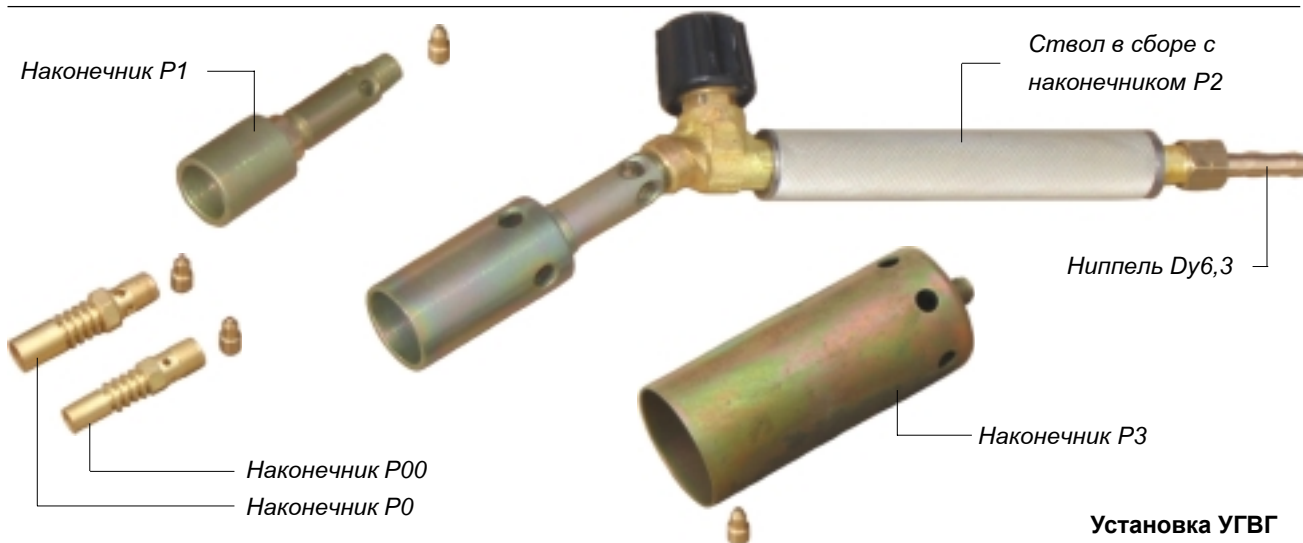
	Диаметр разогреваемой трубы, (мм)	Расход горючего газа, (м³/час)	Габаритные размеры, (мм)	Масса горелки, (кг)	Количество наконечников (шт.)	Число баллонов / Время работ, (шт./час)	Цена с НДС, (руб.)
Кольцо-219	219	0,54-1,20	1000x460	9,8	12	1/10	3150-00
Кольцо-325	325	0,72-1,60	1200x570	11,5	16	1/7,5	3675-00
Кольцо-426	426	0,90-2,00	1300x670	12,5	20	1/6	5040-00
Кольцо-530	530	1,08-2,40	1400x770	14,0	24	1/5	6090-00
Кольцо-720	720	1,53-3,40	1600x960	15,5	34	1/3,5	7980-00
Кольцо-820	820	1,80-4,00	1700x1060	19	40	1/3	9135-00
Кольцо-1020	1020	2,20-4,80	1700x1250	27	48	2/5	11550-00
Кольцо-1220	1220	2,60-5,60	1500x1450	32	56	2/4	13650-00
Кольцо-1420	1420	2,90-6,40	2100x1650	38	64	2/3,5	16380-00

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;

телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;

Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru



Установка УГВГ

Комплект горелок УГВГ предназначен для быстрого и эффективного нагрева при работах с открытым пламенем (обжиг древесины, опаливание, ремонт гидроизоляции на основе битумных материалов, нагрев металла, стеклодувные, ювелирные работы, пайка различными припоями, и др.).

Комплект УГВГ может состоять из ствола и набора наконечников P1, P2, P3, предназначенных для различных работ, а также монтажных частей — для присоединения к 1л, 5л и 50л баллонам. Состав полного комплекта приведен в таблице. Наконечники P0 и P00 не входят в полный комплект и поставляются по спецзаказу. Покупатель также может сделать заказ на любую комплектацию по своему усмотрению. Исключение: 1л баллон не обеспечивает расход газа, необходимый для работы наконечника P3.

Масса установки с наконечником P1 — 0,5 кг. Время работы установки с наконечником P3 от 5л баллона — не менее 5 часов.

№№	Э Л Е М Е Н Т	обозн.	Цена с НДС
1	Ствол в сборе с ниппелем Ду6,3	УГВГ	273-00
2	Наконечник с инжектором (3кВт)	P1	89-00
3	Наконечник с инжектором (10кВт)	P2	89-00
4	Наконечник с инжектором (20кВт)	P3	123-00
5	Наконечник микро с инжектором	P0	252-00
6	Наконечник микро с инжектором	P00	252-00
7	Вентиль к 1л баллону, ду6.3	M1	177-00
8	Клапан-переходник к 5л баллону	M2	246-00
9	Переходник ду6.3—ду9.0	M3	40-00
10	Штуцер с гайкой к 50л баллону	M4	92-00



ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;
 телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;
 Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru



**Установка УГВПл в комплекте
с запальной горелкой**

Газовоздушная многопламенная установка УГВПл предназначена для ремонта кровли из битумного рулонного материала. Рабочий газ — пропан. Воздух для горения инжектируется через отверстия в наконечниках.

Установка состоит из коллектора с огневыми наконечниками (13 шт.), ручки с входным штуцером для газа и запальной горелки.

Установка УГВПл подключается к 50-л баллону с пропаном (в комплект не входит) через редуктор БПО-5, и напорный рукав du9 (в комплект не входят).

Установка устойчиво работает при умеренном ветре и весьма экономична — одного баллона с пропаном достаточно для ремонта 100 м² кровли. Использование горелки резко повышает производительность — опыт эксплуатации показывает, что два человека с горелкой выполняют работу бригады из 7 человек. УГВПл можно использовать для сушки поверхностей, помещений, для низкотемпературного нагрева металла и т.д.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

№№	ПОКАЗАТЕЛЬ	ЕД. ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ
1	Тепловая мощность	кВт	40
2	Номинальное давление	МПа	0,1
3	Номинальный расход газа	м ³ /ч	1,8
4	Температура пламени	°С	1100
5	Ширина фронта пламени	мм	1050
6	Средняя скорость оплавления	м/мин	0,4
7	Масса комплекта	кг	10,5
8	Габариты	мм	200x1100x1200

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;

телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;

Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru



Установка газоздушная кровельная УГВК (УГВКр) предназначена для кровельных работ и поверхностного нагрева с применением пропана, пропан-бутана. Воздух для горения инжектируется через отверстия в наконечниках.

Ремонт кровли осуществляется путем оплавления поверхности битумного рулонного материала. Установка наиболее эффективна при небольших объемах работ и при сложном профиле кровли. Кроме того, установку можно использовать для сушки поверхностей, для низкотемпературного нагрева металла и т.д.

Установка состоит из ручки, удлинительной трубки и наконечника Р4. В комплект входят гайка и ниппель для рукава Ду9.

По желанию заказчика установка может комплектоваться наконечником меньшей мощности Р3 и заказной удлинительной трубкой.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

№№	ПОКАЗАТЕЛЬ	ЕД.ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ
1	Тепловая мощность	кВт	30
2	Номинальное давление	МПа	0,1 - 0,15
3	Номинальный расход газа	м ³ /ч	0,25 - 0,35
4	Температура пламени	°С	1100
5	Длина пламени	мм	200
7	Масса комплекта	кг	1,0
8	Габариты установки	мм	60x160x890

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;

телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;

Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru

ЗАО ПО «Джет» представляет комплект переносной газосварочный, предназначенный для резки и сварки низколегированных сталей при проведении строительных, ремонтных, спасательных работ в автономных условиях.

Комплект состоит из рамы на колесном ходу, на котором закреплены 5-ти литровые кислородный и ацетиленовый баллоны с запорными вентилями и редукторами. В нижней части поста уложены резиновые рукава длиной 4 м. В состав поста входит универсальный комплект резак-горелка, содержащий ствол, наконечники для резки и сварки, набор сменных мундштуков, ЗИП, а также заправочное устройство для дозаправки кислородного баллона.

Ручка переменной длины позволяет переносить Комплект через препятствия и катить по ровной поверхности.

Комплект легко помещается в багажнике легкового автомобиля, а емкость баллонов способна обеспечить выполнение достаточно больших объемов работ.

Также предприятием по заказу выпускается комплект «ОСА-10», с увеличенными (10 л) баллонами.



№ п/п	ПОКАЗАТЕЛЬ		ЕД. ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ
1	Длина реза низкоуглеродистой стали (при полных баллонах)	- при толщине 15 мм, не менее - при толщине 3 мм, не менее	м	4 12
2	Время непрерывной работы, не менее	- с мундштуком № 0 (толщ реза 3-8 мм) - с мундштуком № 1 (толщ реза 8-15 мм) - с наконечником 2А (толщ сварки до 2 мм)	мин.	22 12 180
3	Объем баллонов	- кислорода - ацетилена	дм ³	5 5
4	Давление газов в полностью заправленных баллонах	- кислорода - ацетилена	МПа	15 2,5
5	Рабочее давление на входе в резак	- кислорода, с мундштуком № 1 - ацетилена	МПа	0,35 0,02-0,1
6	Габаритные размеры поста	не более	мм	678x347x275
7	Масса поста	полностью заправленного, не более	кг	26

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;
 телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;
 Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru

ЗАО ПО "Джет" представляет комплект переносной газосварочный, предназначенный для резки и сварки низколегированных сталей при проведении строительных, ремонтных, спасательных работ в автономных условиях.

Комплект состоит из рамы, на которой закреплены 5-ти литровые кислородный и пропановый баллоны с запорными вентилями и редукторами. В состав комплекта входят универсальный комплект резак-горелка, содержащий ствол, наконечники для резки и сварки, набор сменных мундштуков, ЗИП, резиновые рукава длиной 4 м, а также заправочное устройство для дозаправки кислородного баллона.

Комплект легко помещается в багажнике легкового автомобиля, а емкость баллонов способна обеспечить выполнение достаточно больших объемов работ.



№ п/п	ПОКАЗАТЕЛЬ		ЕД. ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ
1	Длина реза низкоуглеродистой стали (при полных баллонах)	- при толщине 15 мм, не менее - при толщине 3 мм, не менее	м	4 12
2	Время непрерывной работы, не менее	- с мундштуком № 0 (толщ реза 3-8 мм) - с мундштуком № 1 (толщ реза 8-15 мм)	мин.	22 12
3	Объем баллонов	- кислорода - пропана	дм ³	5 5
4	Давление газов в полностью заправленных баллонах	- кислорода - пропана	МПа	15 1,6
5	Рабочее давление на входе в резак	- кислорода, с мундштуком № 1 - пропана	МПа	0,35 0,02-0,15
6	Габаритные размеры поста	не более	мм	460x300x600
7	Масса поста	полностью заправленного, не более	кг	20

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;

телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;

Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru

Подогреватель предназначен для повышения температуры газа высокого давления перед редуцированием. Может быть использован для подогрева углекислого газа, сжатого воздуха, аргона, азота и других негорючих газов, а так же кислорода.

Подогреватель присоединяется к баллону перед редуктором, или встраивается в газовую магистраль. Теплообменник высокого давления закрыт сверху кожухом. Под кожухом расположены нагревательный элемент и датчик температуры, изолированные от воздействия газа и высокого давления.

Подогреватель изготавливается в соответствии с требованиями ТУ 3645-013-54455145-2001, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 12.2.007.0-75, в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150-69, для работы в интервале температур от -30°C до +50°C.

Гарантия — 12 месяцев.



Подогреватель газа баллонный ПГУ-50



Подогреватель газа магистральный ПГУ-50

ПОКАЗАТЕЛЬ		ЗНАЧЕНИЕ
1.	Пропускная способность не более, дм ³ /мин (л/мин)*	50
2.	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см ²)	10(100)
3.	Максимальная температура нагрева корпуса, при н.к.у., °C	70±10
4.	Напряжение электропитания (переменное), В	~36±15%
5.	Максимальный ток потребления, не более, А	3,5
6.	Тип датчика	ТК-20, 60°C
7.	Присоединительные резьбы	G3/4"ГОСТ 6357-73
8.	Тип контактов	клемма ножевая (В-Р)
9.	Габаритные размеры, мм, не более	48x48x130
10.	Масса подогревателя, кг, не более	0,5

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;

телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;

Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru

Вентиль для кислородных баллонов средней и малой вместимости на рабочее давление 20 МПа (200 кгс/см²) является запорным устройством при наполнении, хранении и расходовании кислорода.

Вентиль изготавливается по техническим условиям ТУ 3645-007-13071510-97.

Особенностью вентиля является конструкция клапана, не проворачивающегося в седле при закрывании, что обеспечивает ему длительный срок эксплуатации, легкость запираения и надежную герметичность.

Вид климатического исполнения У2 и Т2 по ГОСТ 15050, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 50⁰ С до плюс 60⁰ С.

Сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ 04.В
Разрешение на применение № РРС 03-826 от 02.11.2011 года
Гарантия — 12 месяцев.



Вентиль ВК-97

ПОКАЗАТЕЛЬ		ЗНАЧЕНИЕ
1	Рабочее давление, МПа(кгс/см ²), не более	20(200)
2	Максимальный расход кислорода, м ³ /час	150
3	Наработка на отказ, циклов	3000
4	Габаритные размеры, мм, не более	120x50x45
5	Масса, кг, не более	0,55
6	Присоединительные резьбы:	
	баллона	коническая W 27,8 ГОСТ 9909
	выходного штуцера	G3/4" ГОСТ 6357

ЗАО ПО «ДЖЕТ», Россия, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3

почта: 426051, Россия, Удмуртская Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59;
телефон: (3412) 78-48-03, (3412) 78-59-56; факс: (3412)-51-09-01;
Email: jet@svarkajet.ru Интернет: www.svarkajet.ru